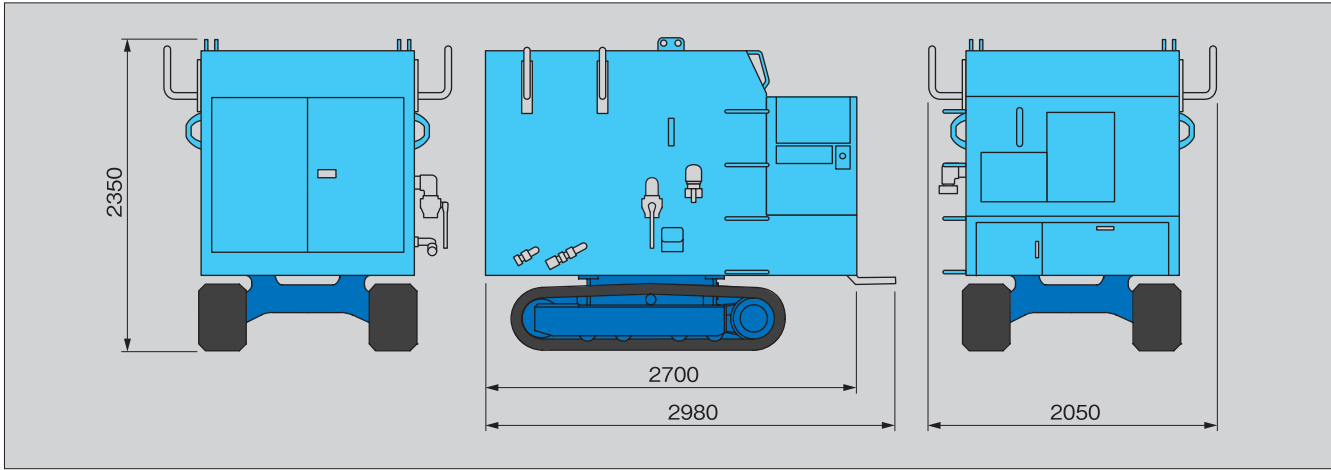


■ 外観



■ 仕様

動力源	EU300B2（エンジンユニット）	タンク定格容量	1800 ℓ
ジェットポンプ吐出量	60 ℓ/分～600 ℓ/分（多段階水量制御）	発電機	25KVA
ジェットポンプ吐出圧	Max10Mpa	クローラー	1.4km/h リモートコントロール操作
ジェットノズル標準径	Ø8.0（300 ℓ/分～10Mpa時） Ø11.5（600 ℓ/分～10Mpa時）	質量	4000kg（タンク空状態）

●機械の改良にともない、仕様並びに形状等予告無く変更する場合があります。

お問い合わせは



常に新しい発想で「工法革命」を推進する私たち技研製作所の情報発信窓口、それがGIKENインフォメーションセンターです。機械の販売から機械保全、圧入技術、新工法提案、工法設計、積算、コンサルティングまで、さまざまなご要望やお問合わせにスペシャリストが迅速にお応え致します。

プロモーションセンター ▶ 経営支援・販売 高知本社 / 〒781-5195 高知市布師田3948番地1	☎ 088-846-2946 TEL (088)846-2946 FAX (088)826-5288
トータルサポートセンター ▶ 機械保全・圧入技術・圧入管理・システム化等 高知本社 / 〒781-5195 高知市布師田3948番地1	☎ 088-846-2945 TEL (088)846-2945 FAX (088)826-5288
工法事業部 ▶ 新工法提案・工法設計・積算・コンサルティング 東京本社 / 〒135-0063 東京都江東区有明1丁目3番28号	☎ 03-3528-1633 TEL (03)3528-1633 FAX (03)3527-6055

高知本社 / 〒781-5195 高知市布師田3948番地1	TEL (088)846-2933	FAX (088)846-2939
東京本社 / 〒135-0063 東京都江東区有明1丁目3番28号	TEL (03)3528-1633	FAX (03)3527-6055
海外事業部 / 〒135-0063 東京都江東区有明1丁目3番28号	TEL (03)3528-1633	FAX (03)3527-6055
高知本社工場 / 〒781-5195 高知市布師田3948番地1	TEL (088)846-2948	FAX (088)820-2015
高知第二工場 / 〒781-8123 高知市高須1784番地4	TEL (088)883-1205	FAX (088)884-2185
東京工場 / 〒121-0836 東京都足立区入谷3丁目15番8号	TEL (03)3897-1110	FAX (03)3897-1104
関西工場 / 〒669-4342 兵庫県氷上郡市島町矢代401番地	TEL (0795)85-2755	FAX (0795)80-3002
ロンドン事務所 / Suites 5, 6 and 7, Berkeley House, 18 Elmfield Road, Bromley, Kent, BR1 1LR, U.K.	TEL +44-20-8461-6620	FAX +44-20-8461-6621
オランダ事務所 / Damsluisweg 13, 1332 EA Almere-De Vaart, The Netherlands	TEL +31-36-532-8128	FAX +31-36-532-7477
ベルリン事務所 / Buehringstrasse 12, 13086 Berlin, Germany	TEL +49-30-470-233-80	FAX +49-30-470-233-82
シンガポール事務所 / 50 Tuas View Square, Singapore 637726	TEL +65-6863-0330	FAX +65-6863-1141
香港事務所 / Room 503, 5/F, AIA Tower, New World Centre, 20 Salisbury Road, Tsim Sha Tsui, Kowloon, Hong Kong	TEL +852-2724-8770	FAX +852-2724-1330
アメリカ事務所 / 5802 Hoffner Avenue, #707, Orlando, Florida 32822, U.S.A.	TEL +1-407-380-3232	FAX +1-407-380-9411

<http://www.giken-smp.co.jp/>

PILER JET

パイラージェットシステム / パイラージェット



新工法提案企業



PILER JET SYSTEM

手間なし。無駄なし。人いらず。
安全性と利便性を兼ね備えた
技研のウォータージェット



パイラージェット

メリット1

作業性・安全性アップ

Time

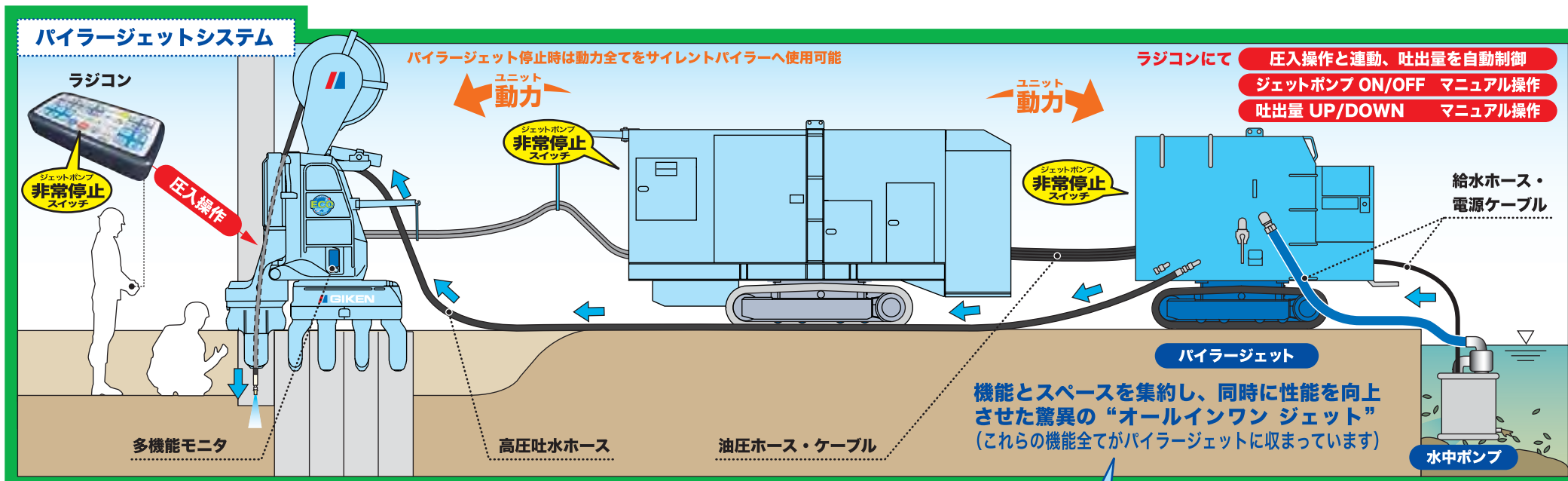
- 1 パイラーのラジコンでジェットを操作
 - 2 圧入開始までのジェット準備時間短縮
 - 3 作業中の段取り替え工程を大幅カット
 - 4 ラジコン操作で即座にポンプ停止 → 事故と故障を回避
- 実稼働時間大幅アップ

メリット2

コスト削減

Cost

- 1 ジェット機能の一体化と遠隔操作 → 必要人員を削減
- 2 動力はエンジンユニットから → ジェット単体としての燃料が不要
- 3 水中ポンプで異物分離 → タンク・配管・配線、設置スペースが不要
- 4 ジェットポンプに耐摩耗バルブ採用 → 長寿命化で維持・修理費低減



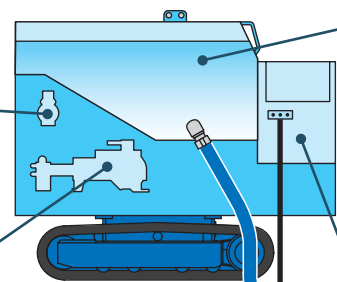
コンプレッサ

- ・ホース内凍結防止。エアーで吐水ホースとジェットリール内部の残水処理（水抜き）ができる。

ジェットポンプ

- ・吐出量Max600 l/分
- ・パイラーに連動して吐出量を制御。
- ・バルブ交換が素早くできる。
- ・付属の洗浄ガンで機械を洗浄できる。

機能紹介



タンク

- ・容量1800 l
- ・水位をタンク内のセンサーで感知。満水→水中ポンプ自動停止。水位下降→水中ポンプ自動起動。渴水→ジェットポンプ自動停止→給水。

発電機

- ・出力25KVA。水中ポンプ11kwまで駆動可能。

水中ポンプ

- ・出力5.5kw
- ・吐出量600 l/分（全行程25m時）
- ・異物分離器搭載。・移動時はパイラージェット本体に収納。

